附件 2

供应商报价单

报价单位	长春铸诚集团有限责任公司		
经办人	高万喜	电话	17704318056
报价说明	☑含税（税率 13 %）；☐不含税		
	☑含运费；☐不含运费		
	其它：		

备注：我公司通过昆明行列科技有限公司在《云南省建设工程材料及设备价格信息》相关网站、公众号、期刊上发布的产品报价仅供客户参考，实际成交价格以客户与我公司的签约合同为准。

报价单位（盖章）：

经办人签字：高万喜

报价详细内容见报价明细表

报价明细表

续表

报价日期：2026年09月29日

序号	产品名称	规格型号	单位	品牌	参考报价	生产执行标准	备注
1	建筑用医用门（单开喷涂）	①板材：无花无油镀锌平板冷轧钢板，非二次开平的卷钢，门框板材厚度1.5mm，门扇板材厚度0.8mm，正公差； ②门框工艺：门框采用单矩框，三边门框均为单块钢板一体成型框，门框三边R型槽结构镶嵌三元乙丙橡胶多腔中空密封条； ③门扇工艺：门扇厚度40mm，一体成型加工工艺，无螺丝、焊点、锚栓、拉铆钉，无中缝盖板折弯结构，门扇间搭接处安装有橡胶类密封胶条，门扇底部带U型防潮结构；填充蜂窝纸板，孔径≤15mm，抗压强度>2.4Kg/cm²,门扇钢板与蜂窝纸板的粘接材料为环保粘接剂，无气味，提供相应VOC释放达标检测报告；门扇底缝≤7mm； ④框扇制作尺寸：门框和门扇两对角线尺寸差≤1mm；门扇宽度方向弯曲度≤0.8mm，门扇高度方向弯曲度≤0.9mm；同一平面高低差≤0.3mm；装配间隙≤0.35mm； ⑤玻璃视窗：6mm单层超白钢化玻璃铝合金扣条视窗，压条双侧允许有细密缝隙，但螺丝不可见； ⑥面饰：静电粉末喷涂，涂层厚度≥65um且均匀，涂层附着力≥GB/T 9286-1998的1级要求；粉末采用添加银离子的抗菌粉末涂料具备抗菌性能； ⑦五金件：不锈钢无油自润滑免维护合页，长度≥127mm，材料	㎡	铸诚	1970.00	GB/T 41659-2022	检验报告性能要求： 1.保温性能（传热系数）：≤2.5W/(㎡·K)，≥6级； 2.隔音性能：≥32dB，≥3级； 3.反复启闭性能：反复启闭20万次正常使用； 4.气密性能：正负压≥8级； 5.水密性能：≥3级； 6.抗风压性能：≥4级； 7.门耐软重物撞击性能：≥6级； 8.耐垂直载荷性能：≥4级； 9.抗扭曲性能：≥4级； 10.启闭力：≥4级； 11.抗细菌性能：常见病菌金黄色葡萄球菌及大肠杆菌抗菌率≥90%； 12.防腐处理：门及五

续表

报价日期：2026年09月29日

序号	产品名称	规格型号	单位	品牌	参考报价	生产执行标准	备注
2	建筑用医用门（双开喷涂）	①板材：无花无油镀锌平板冷轧钢板，非二次开平的卷钢，门框板材厚度1.5mm，门扇板材厚度0.8mm，正公差； ②门框工艺：门框采用单矩框，三边门框均为单块钢板一体成型框，门框三边R型槽结构镶嵌三元乙丙橡胶多腔中空密封条； ③门扇工艺：门扇厚度40mm，一体成型加工工艺，无螺丝、焊点、锚栓、拉铆钉，无中缝盖板折弯结构，门扇间搭接处安装有橡胶类密封胶条，门扇底部带U型防潮结构；填充蜂窝纸板，孔径≤15mm，抗压强度>2.4Kg/cm²,门扇钢板与蜂窝纸板的粘接材料为环保粘接剂，无气味，提供相应VOC释放达标检测报告；门扇底缝≤7mm； ④框扇制作尺寸：门框和门扇两对角线尺寸差≤1mm；门扇宽度方向弯曲度≤0.8mm，门扇高度方向弯曲度≤0.9mm；同一平面高低差≤0.3mm；装配间隙≤0.35mm； ⑤玻璃视窗：6mm单层超白钢化玻璃铝合金扣条视窗，压条双侧允许有细密缝隙，但螺丝不可见； ⑥面饰：静电粉末喷涂，涂层厚度≥65um且均匀，涂层附着力≥GB/T 9286-1998的1级要求；粉末采用添加银离子的抗菌粉末涂料具备抗菌性能； ⑦五金件：不锈钢无油自润滑免维护合页，长度≥127mm，材料	㎡	铸诚	2140.00	GB/T 41659-2022	-

续表

报价日期：2026年09月29日

序号	产品名称	规格型号	单位	品牌	参考报价	生产执行标准	备注
3	建筑用医用门（单开覆膜）	①板材：无花无油镀锌平板冷轧钢板，非二次开平的卷钢，门框板材厚度1.5mm，门扇板材厚度0.8mm，正公差； ②门框工艺：门框采用单矩框，三边门框均为单块钢板一体成型框，门框三边R型槽结构镶嵌三元乙丙橡胶多腔中空密封条； ③门扇工艺：门扇厚度40mm，一体成型加工工艺，无螺丝、焊点、锚栓、拉铆钉，无中缝盖板折弯结构，门扇间搭接处安装有橡胶类密封胶条，门扇底部带U型防潮结构；填充蜂窝纸板，孔径≤15mm，抗压强度>2.4Kg/cm²,门扇钢板与蜂窝纸板的粘接材料为环保粘接剂，无气味，提供相应VOC释放达标检测报告；门扇底缝≤7mm； ④框扇制作尺寸：门框和门扇两对角线尺寸差≤1mm；门扇宽度方向弯曲度≤0.8mm，门扇高度方向弯曲度≤0.9mm；同一平面高低差≤0.3mm；装配间隙≤0.35mm； ⑤玻璃视窗：6mm单层超白钢化玻璃铝合金扣条视窗，压条双侧允许有细密缝隙，但螺丝不可见； ⑥面饰：PVC仿木纹覆膜，热压粘接技术与钢板结合，具备抗紫外线性能不易褪色； ⑦五金件：不锈钢无油自润滑免维护合页，长度≥127mm，材料厚度≥3mm；标准联动插入式锁体，锁体主体材质采用304不锈	㎡	铸诚	2040.00	GB/T 41659-2022	-

续表

报价日期：2026年09月29日

序号	产品名称	规格型号	单位	品牌	参考报价	生产执行标准	备注
4	建筑用医用门（双开覆膜）	①板材：无花无油镀锌平板冷轧钢板，非二次开平的卷钢，门框板材厚度1.5mm，门扇板材厚度0.8mm，正公差； ②门框工艺：门框采用单矩框，三边门框均为单块钢板一体成型框，门框三边R型槽结构镶嵌三元乙丙橡胶多腔中空密封条； ③门扇工艺：门扇厚度40mm，一体成型加工工艺，无螺丝、焊点、锚栓、拉铆钉，无中缝盖板折弯结构，门扇间搭接处安装有橡胶类密封胶条，门扇底部带U型防潮结构；填充蜂窝纸板，孔径≤15mm，抗压强度>2.4Kg/cm²,门扇钢板与蜂窝纸板的粘接材料为环保粘接剂，无气味，提供相应VOC释放达标检测报告；门扇底缝≤7mm； ④框扇制作尺寸：门框和门扇两对角线尺寸差≤1mm；门扇宽度方向弯曲度≤0.8mm，门扇高度方向弯曲度≤0.9mm；同一平面高低差≤0.3mm；装配间隙≤0.35mm； ⑤玻璃视窗：6mm单层超白钢化玻璃铝合金扣条视窗，压条双侧允许有细密缝隙，但螺丝不可见； ⑥面饰：PVC仿木纹覆膜，热压粘接技术与钢板结合，具备抗紫外线性能不易褪色； ⑦五金件：不锈钢无油自润滑免维护合页，长度≥127mm，材料厚度≥3mm；标准联动插入式锁体，锁体主体材质采用304不锈	㎡	铸诚	2210.00	GB/T 41659-2022	-
5							